鉄工部 主要加工設備 一覧

	数上即 土安	上印 土安川上設備 一見							2024/11/10	
	機種	メーカー	型式	式 機名	チャック テーブル	加二	□サイズ(ス テール	トローク) レストック	特記フレ止等 積載重量	台数
1	NC旋盤	DMG MORI	SL4A		12inch 油圧	φ 300	× 600		/	1
2		DMG MORI	SL45B		15inch 油圧	φ 450	× 1,000		Max φ 300	1
3		DMG MORI	SL35		12inch 油圧	φ 230	× 1,400		Max ϕ 350	1
4		DMG MORI	TL40		12inch 油圧	φ 380	× 1,900		Max φ 400	1
5		DMG MORI	TL40Y	3000	15inch スクロール	ϕ 380 \sim ϕ 500	× 3,000		Max φ 500	1
6		DMG MORI	DuraTurn	2050	10inch 油圧	φ 250	× 500		/	2
7		オークマ	LB45		21inch 油圧	ϕ 550	× 2,000		φ 180 ~ φ 480	1
8		MAZAK	ST500	-3000	21inch 油圧	φ 600	× 3,000		φ 100~ φ 410	1
9		MAZAK	ST500	-2000	21inch 油圧	ϕ 600	× 2,000		φ 100 ~ φ 410	1
10	立形NC旋盤	オークマ	V100R	OPS P200L	油圧 Ф900 SR Ф915	Ф1,000	× 890		1,200kg	1
11		東芝機械	TUE-150S	-P6 F31Bi	テーブル Φ1,600	Ф2,000	× 1,720	× Y軸	8,000kg	1
12	複合機	MAZAK	INTEGREX	35	15inch 油圧	ϕ 575	× 1,500		Max ϕ 150 min ϕ 15	1
13		MAZAK	INTEGREX	300	12inch 油圧	ϕ 575	× 1,500		Max ϕ 165 min ϕ 20	1
14		MAZAK	INTEGREX	i-350H	15inch 油圧	φ610	× 1,500		Max ϕ 152 min ϕ 12	1
15		MAZAK	INTEGREX	i-450H	12inch 油圧	φ610	× 2,500		Max ϕ 165 min ϕ 20	1
16		MAZAK	INTEGREX	e−420H I I	15inch 油圧	ϕ 630	× 3,000		Max ϕ 280 min ϕ 55	1
17	円筒研削盤	シギヤ精機	GP45B	18-GC		φ 450	× 2,200	MT5		1
18		シギヤ精機	GP45D			φ 4 50	× 3,000	MT5		1
19		シギヤ精機	GPH40	0i-tc		φ 400	× 1,000	MT4		1
20		ジェイテクト	GE6i-160			ϕ 560	× 1,475	MT6	1,000kg	1
21		シギヤ精機	GPL-30B	150 Ⅱ		φ300	× 1,500	MT4		1
22	内面研削盤	シギヤ精機	GPL-62	C100 II	MAX	φ 320	× 500	MT5	Max ϕ 200 min ϕ 100	1
23	平面研削盤	岡本 工作機械	PSG	64DX		600	× 400	× 220	本社/長岡	2
24	立形研削盤	太陽工機	VMG55	MAPPS IV	Ф30~Ф500	550	× ⁴⁵⁰ テーブ	ル上面より	HSK-A63 500kg	1
25		太陽工機	VMG85	MAPPS IV	Ф50~Ф800	850	× ⁶⁰⁰ テーブ	ル上面より	HSK-A100 2,500kg	1
26		太陽工機	VMG125	MAPPS IV	Ф100~Ф1,200	1,250	× ⁶⁰⁰ テーブル	ル上面より	HSK-A100 2,500kg	1
27	立形 MC	OKK	VM	-4	630 × 400	630	× 400	× 400		1
28		DMG MORI	NV5000	α1B- II	1,320 × 600	1,020	× 510	× 510	1,200kg	2
29		オークマ	MILLAC	852V II	2,200 × 850	2,050	× 850	× 750	2,500kg	2
30	門形 MC	オークマ	MCV	-A II	4,100 × 1,500	4,000	× 2,000	× 1,150	12,000kg	1
31		オークマ	MCR	-A5C	5,000 × 2,000	5,200	× 2,500	× 1,650	23,000kg	1
32	横中ぐり盤	東芝機械	BTD110	.R16	1,600 × 1,400	2,000	× 1,500	× 1,450 W 450	BRT 6,300kg	2
33	横形 MC	MAZAK	HCN	-4000	400 × 400	560	× 640	× 640	/	1
34		MAZAK	NEXUS	−6000 II	500 × 500	800	× 800	× 800	/	1
35		ニイガタ マシンテクノ	NH63E	-P6 F31Bi	630 × 630	1,080	× 930	× 830	ツール178本 BRT 1,200kg	1
36		DMG MORI	NH6300	DCG	630 × 630	900	× 800	× 930	ツール120本 BRT 1,200kg	1
37		DMG MORI	MH63		630 × 630	1,000	× 850	× 920	ツール120本 1°1,500kg	1
38		三菱重工業	M-H80	EN	800 × 800	1,250	× 1,000	× 850	ツール120本 BRT 2,000kg	1
39		ニイガタ マシンテクノ	HN80D II	-BAR	800 × 800	1,530	× 1,000	× 1,020 W 530	ツール128本 BRT 2,500kg	1
			-		-				-	

2024/11/16

	機種	メーカー	型式 機名		チャック テーブル	加工サイズ (ストローク) テールストック		特記フレ止等 積載重量	台数	
40	横形 MC	ニイガタ マシンテクノ	HN80D II	-BAR	800 × 800	1,530	× 1,000	× 1,020 W 530	ツール128本 1°2,500kg	1
41	5軸 MC	MAZAK	VariAxis	200 (500)	Ф 500 × 400L	510	× 510	× 460	/	1
42	ガンドリル	ミロク機械	MEG	-1000SNC	φ 4 ~ φ 32	540	× 240	× 1,000	テーブル 800×1,100	1
43	汎用 円筒研削盤	シギヤ精機	GP-30			φ 220	× 500	MT4		1
44	横フライス	ヤマゲテクノ			630 × 400	800	× 200	× 350		1
45	立フライス	山崎技研	YZ	-350NCR	750 × 350	750	× 350	× 500		1
46	ロボット	FANUC	M20iD	-35					仕上げ用	1
47	歪取り機				Φ50迄					1
48	レーザー 印字機	松尾産業	Flex Scan	L350						1
49	切断機	アマダ	PCSAW	330	Ф330迄					1

鉄工部 品質管理用 主要設備一覧

	W/						
	機種	メーカー	型式 機名	納入	ストローク	特記等 積載重量	台数
1	CNC三次元 測定機	Mitutoyo	CRYSTA-Apex S 123010	2018年	X軸 Y軸 Z軸 1200mm 3000mm 1000mm	3000kg	1
2	ポータブル 3次元測定器	FARO	FARO GAGE-PLUS 1200	2009年	φ1,200 球形		1
3	超音波 探傷器	三菱湘南 エレクトロニクス	UI-25	2013年		UT	1
4	バランス マシン	島津製作所	HTB -1000K特型		Ф1,300 × 3,700	軸受Φ20~200 800kg	1
5	エアー マイクロメータ						1
6	表面粗さ 測定器	Mitutoyo	SJ-310		X軸(mm):16 Z1軸(μm):360(-200~+160)		2
7	投影機	Mitutoyo	PJ300				1
8	硬度測定器	松沢精機					1
9							

鉄工部構内搬送用設備一覧

2024/11/16

	A			
	管理工場	メーカー	許容重量	台数
1		構内クレーン	2 t	6
2	本社	構内クレーン	1 t	1
3	本仁	フォークリフト	2 t	1
4		フォークリフト	0.8 t	2
5		構内クレーン	10 t	1
6		構内クレーン	5 t	2
7	長岡工場	構内クレーン	2.8 t	4
8		構内クレーン	2 t	2
9		フォークリフト	2.8 t	1